

KROSSTECH®

Instrukcja konserwacji i czyszczenia stali nierdzewnej AISI 304 i AISI 316

1. Informacje ogólne

Stal nierdzewna AISI 304 oraz AISI 316 charakteryzuje się wysoką odpornością na korozję oraz estetycznym wyglądem powierzchni. Aby zachować jej właściwości oraz trwałość przez długi okres użytkowania, konieczna jest regularna konserwacja i prawidłowe czyszczenie.

- **AISI 304** – stal nierdzewna do standardowych warunków atmosferycznych.
- **AISI 316** – stal nierdzewna o podwyższonej odporności na korozję, zalecana szczególnie w środowisku agresywnym (strefy nadmorskie, przemysłowe, miejsca o podwyższonym zasoleniu lub wilgotności).

2. Zasady użytkowania

Aby uniknąć przebarwień, nalotów i korozji powierzchniowej:

- regularnie usuwać zabrudzenia, kurz i osady atmosferyczne,
- unikać długotrwałego kontaktu powierzchni z:
 - solą drogową,
 - nawozami,
 - środkami zawierającymi chlor,
 - cementem, wapnem i zaprawami budowlanymi,
- nie dopuszczać do zalegania wody oraz zanieczyszczeń,
- nie stosować narzędzi ze zwykłej stali węglowej mogących powodować zanieczyszczenie powierzchni cząstkami żelaza.

3. Zalecana częstotliwość czyszczenia

Warunki eksploatacji	Zalecana częstotliwość
Wewnętrzne / standardowe	co 3–6 miesięcy
Zewnętrzne miejskie	co 1–3 miesiące
Środowisko przemysłowe / nadmorskie	co 2–4 tygodnie
Okres zimowy (kontakt z solą drogową)	możliwie jak najczęściej

4. Zalecane środki czyszczące

Do bieżącego czyszczenia należy stosować:

- ciepłą wodę z dodatkiem łagodnego detergentu,
- środki przeznaczone do stali nierdzewnej,
- miękkie ściereczki z mikrofibry,
- gąbki nierysujące.

W przypadku trudniejszych zabrudzeń można stosować:

- preparaty do usuwania osadów mineralnych przeznaczone do stali nierdzewnej,
- środki konserwujące i pasywujące dedykowane stali nierdzewnej.

Po każdym czyszczeniu powierzchnię należy:

1. dokładnie spłukać czystą wodą,
 2. wytrzeć do sucha.
-

5. Środki i metody zabronione

Nie wolno stosować:

- preparatów zawierających chlor lub wybielacze,
- kwasu solnego,
- środków do czyszczenia stali zwykłej,
- druciaków stalowych,
- papieru ściernego o dużej agresywności,
- szczotek ze stali węglowej,
- agresywnych środków żrących.

Stosowanie niewłaściwych środków może prowadzić do:

- przebarwień,
 - uszkodzenia warstwy pasywnej,
 - korozji powierzchniowej,
 - utraty estetyki powierzchni.
-

6. Usuwanie przebarwień i nalotów

W przypadku pojawienia się:

- nalotów,
- przebarwień,
- punktowej korozji powierzchniowej („tea staining”),
- osadów po soli drogowej lub zanieczyszczeniach przemysłowych,

należy:

1. umyć powierzchnię wodą z detergentem,
2. zastosować preparat do czyszczenia stali nierdzewnej,
3. dokładnie słuukać powierzchnię,
4. wytrzeć do sucha,
5. w razie potrzeby zastosować preparat pasywujący.

W środowisku agresywnym brak regularnej konserwacji może prowadzić do okresowego występowania nalotów również na stali AISI 316.

7. Konserwacja okresowa

Dla zachowania estetyki oraz odporności korozyjnej zaleca się:

- regularne mycie powierzchni,
- okresowe stosowanie preparatów konserwujących do stali nierdzewnej,
- kontrolę miejsc narażonych na zaleganie wody i zabrudzeń,
- szybkie usuwanie osadów soli drogowej i zanieczyszczeń przemysłowych.

8. Uwagi końcowe

Stal nierdzewna nie jest materiałem całkowicie odpornym na wszelkie warunki eksploatacji. Nawet stal AISI 316 w przypadku braku konserwacji lub długotrwałego oddziaływania agresywnego środowiska może wykazywać powierzchniowe przebarwienia lub naloty.

Regularna pielęgnacja i właściwe użytkowanie pozwalają zachować trwałość oraz estetyczny wygląd elementów przez wiele lat.